



**INSTITUT SUPÉRIEUR  
DE PLASTURGIE  
D'ALENÇON**

**2 modes de formation**  
pour s'adapter aux besoins  
des entreprises et des salariés

**INTER**

Formation pour plusieurs entreprises,  
à l'ISPA ou dans l'une de ses antennes  
régionales

**INTRA**

Formation adaptée aux spécificités d'une  
entreprise, sur son site ou à l'ISPA  
\*Nous consulter.

## Formations qualifiantes

### MATÉRIAUX

Connaissance des matières plastiques	2 j / 14 h	les 20 et 21 jan.	700 €*
Découverte des matières plastiques recyclées	1 j / 7 h	le 04 février	540 €
Savoir caractériser des matériaux	4 j / 28 h	du 25 au 28 mai	1 590 €

### DECOUVERTE DES PROCÉDÉS

Transformation des matières plastiques	3 j / 21 h	du 22 au 24 jan.	1 000 €*
Assemblage et décoration des pièces plastiques	2 j / 14 h	du 15 au 16 juin	860 €
Transformation des matériaux thermodurcissables et composites	1 j / 7 h	le 17 juin	550 €

\* Offre 1 485 € les 2 modules

### EXTRUSION (tube/profilé)

Découverte du Procédé d'Extrusion	2 j / 14 h	les 24 et 25 mars	840 €
Conduire une ligne d'extrusion	4 j / 28 h	du 12 au 15 mai	1 730 €
Régler et optimiser le process d'extrusion	4 j / 28 h	du 09 au 12 juin	1 840 €

**2 finalités** pour le salarié  
QUALIFICATION    CERTIFICATION

### OUVERTURES POSSIBLES SUR DEMANDE \*

Découverte des élastomères et caoutchoucs	2 j
Découverte des biomatériaux	1 j
Choisir la matière adaptée à son projet	2 j
Maintenance préventive (injection 5 j - extrusion 3 j)	
Régler et optimiser le process de thermoformage	4 j
Instrumentation dans l'outillage	2 j
Impression 3D	2 j
Règles QHSE dans l'entreprise	4 j
Management d'équipe	3 j

## INJECTION

Découverte du Procédé d'Injection	3 j / 21 h	du 25 au 27 février	860 €
Monter et Démonteur un Outillage en Toute Sécurité (niv. 1)	5 j / 35 h	du 09 au 13 mars	1 800 €
Démarrer avec un Dossier de Production (niv. 1)	5 j / 35 h	du 23 au 27 mars	1 800 €
Maîtriser le Démarrage d'une Production (niv. 2)	5 j / 35 h	du 06 au 10 avril	1 870 €
Intervention suite à une Dérive Qualité Minimale (niv. 2)	5 j / 35 h	du 20 au 24 avril	1 870 €
Régler et Optimiser le Process d'Injection (niv. 3)	10 j / 70 h	du 08 au 12 juin et du 22 au 26 juin	3 500 €
Maîtriser le Process et industrialiser en injection (niv. 4)	10 j / 70 h	du 15 au 19 juin et du 06 au 10 juillet	3 550 €

offre speciale si 2 modules

3 240 € les 2 modules

offre speciale si 2 modules

3 400 € les 2 modules



## AUTRES PROCEDES

Découverte des principales techniques de prototypage	1 j / 7 h	À DÉFINIR	620 €
------------------------------------------------------	-----------	-----------	-------


## OUTILLAGE

Lecture de plan outillage	2 j / 14 h	À DÉFINIR	800 €
Préparation et Entretien des Outillages d'Injection	4 j / 28 h	du 07 au 10 avril	1 630 €

## CONCEPTION

Conception d'un Produit Injecté 	4 j / 28 h	du 10 au 13 mars	1 530 €
Conception d'un Outillage en Injection 	5 j / 35 h	du 23 au 27 mars	1 920 €

## COMPETENCES SUPPORTS

Fondamentaux du tutorat 	2 j / 14 h	ALENÇON	les 16 et 17 mars	420 €
		TROYES	les 29 et 30 juin	
		AMIENS	les 09 et 10 avril	
		DIJON	les 22 et 23 juin	

Des besoins  
 en formation ?  
 en implantation ?

Contactez nous !

## Formations certifiantes

CQP Monteur Régleur d'équipement de fabrication - Injection	33 j	du 03 au 06 février et du 17 au 20 février du 16 au 19 mars et du 30 mars au 02 avril du 27 au 30 avril et du 12 au 15 mai du 02 au 05 juin et du 15 au 19 juin Évaluation : du 22 au 25 juin 2020	7 700 €* + Repérage : 400 € + Évaluation : 800 €
-------------------------------------------------------------	------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

\* Frais supplémentaires pour l'inscription au jury : 180 € TTC/pers

**Autres CQP** possibles : Responsable d'équipe (intra), Technicien de Production, Coordinateur de ligne, Monteur Régleur (injection), Monteur Régleur (extrusion), Opérateur spécialisé en assemblage parachevement finition, Conducteur d'équipement de fabrication, Technicien méthodes industrialisation, Technicien bureau d'études, Technicien maintenance et entretien des outillages, Technicien maintenance et entretien des installations, Technicien qualité, Technicien hygiène sécurité environnement, Chaudronnier plastique, Acheteur matières

CQP

Reconnus par la branche de la Plasturgie et des composites, les CQP garantissent un socle de connaissances métier validé et peuvent s'inscrire dans un projet de recrutement, d'évolution interne ou de fidélisation de salariés. Éligible au plan de formation ou au CPF

## INTRA

**Besoin de FORMATIONS SUR MESURE ?** Nous pouvons mettre en place pour votre site un programme spécifique de formations certifiantes (CQP) ou qualifiantes pour vos salariés ou de nouveaux arrivants avec l'appui d'un diagnostic de terrain et une approche individualisée de la formation. **Exemples de thématiques :**

MATERIAUX	Elastomères - Caoutchoucs - Biosourcés - Choix de la matière selon son projet
INJECTION	Gaz- Surmoulage- Bi-matières- Soufflage- Régler et optimiser le process -Maintenance préventive - Maintenance curative
EXTRUSION	Soufflage- Profilés- Tubes- Calandrage- Film- Gonflage- Régler et optimiser le process - Maintenance préventive des lignes
THERMOFORMAGE	Régler et optimiser le process - Conception pièces et outillages
CHAUDRONNERIE	Recherche des causes de défaut- Bonnes pratiques
PARACHEVEMENT	Insert molding- IMD/IML Back molding- Marquage à chaud- Sérigraphie- Offset sec- Tampographie- Soudure ultra son, HF, thermique
COMPOSITES	Projection simultanée- RTM light- Polyester injection- Moulage au contact- Epoxy- SMC/BMC- Coulée sous vide- Fabrication d'outillages
OUTILLAGES	Préparation et entretien des outillages- fonctionnement- Revue d'outillage- Qualité produit- Interface outillage /production
QHSE	Audit sécurité- Management de la qualité ISO 9001- Management de l'environnement ISO 14001- Management de la sécurité Ergonomie au poste de travail- Règlementation REACH- Création et vie de son document unique
MANAGEMENT DE LA QUALITE	Maitrise des différents outils qualité- Animation de la qualité au quotidien- Découverte des normes
AMELIORATION CONTINUE	SMED- 5S- Plan d'expérience- SPC- Sensibilisation à l'économie d'entreprise- Lean Management et services
GESTION DE PROJET	Audit, analyse du processus d'organisation- Recherche des leviers de progrès et des gains financiers- Formalisation des bonnes pratiques Gestion de projet appliquée aux métiers de la plasturgie.
MANAGEMENT	Rôles du manager- Gestion des conflits- Entretiens professionnels- Leviers du changement- Communication- Pilotage de la performance
LEAN MANAGEMENT	Maitrise des étapes du Lean- Repérer les changements- Repérer les gaspillages
PRATIQUE DE L'AMDEC	Définition AMDEC, démarche méthodologique AMDEC PRODUIT, AMDEC PROCESSUS, piloter une étude AMDEC

Janvier	Connaissance des matières plastiques	2 j / 14 h	Les 20 et 21 janvier
	Transformation des matières plastiques	3 j / 21 h	Du 22 au 24 janvier
Février	Découverte des matières plastiques recyclées	1 j / 7 h	Le 04 février
	Découverte du Procédé d'Injection	3 j / 21 h	Du 25 au 27 février
Mars	Monter et Démonteur un Outillage en Toute Sécurité (niv. 1)	5 j / 35 h	Du 09 au 13 mars
	Conception d'un Produit Injecté	4 j / 28 h	Du 10 au 13 mars
	Fondamentaux du tutorat ALENCON	2 j / 14 h	Les 16 et 17 mars
	Fondamentaux du tutorat ALENCON	2 j / 14 h	Les 16 et 17 mars
	Fondamentaux du tutorat ALENCON	2 j / 14 h	Les 16 et 17 mars
	Fondamentaux du tutorat ALENCON	2 j / 14 h	Les 16 et 17 mars
	Conception d'un Outillage en Injection	5 j / 35 h	Du 23 au 27 mars
	Démarrer avec un Dossier de Production (niv. 1)	5 j / 35 h	Du 23 au 27 mars
	Découverte du Procédé d'Extrusion	2 j / 14h	Les 24 et 25 mars
	Avril	Maîtriser le Démarrage d'une Production (niv. 2)	5 j / 35 h
Préparation et entretien des Outillages d'Injection		4 j / 28 h	Du 07 au 10 avril
Intervention suite à une dérive qualité minimale - injection (niv. 2)		5 j / 35 h	Du 20 au 24 avril
Mai	Conduire une ligne d'extrusion	4j / 28h	Du 12 au 15 mai
	Savoir caractériser des matériaux	4j / 28h	Du 25 au 28 mai
Juin	Régler et optimiser le process d'Injection (niv. 3)	10 j / 70 h	Du 08 au 12 juin et du 22 au 26 juin
	Régler et optimiser le process d'extrusion	4 j / 28 h	Du 09 au 12 juin
	Assemblage et décoration des pièces plastiques	2 j / 14 h	Les 15 et 16 juin
	Maîtriser le process et industrialiser en injection (niv. 4)	10 j / 70	Du 15 au 19 juin et du 06 au 10 juillet
	Transformation des matériaux thermodurcissables et composites	1 j / 7 h	Le 17 juin
À DÉFINIR	Découverte des principales techniques de prototypage	1 j / 7 h	Les dates de nos prochaines formations ? Suivez-nous sur Twitter et LinkedIn
	Lecture de plan outillage	2j / 14h	

2020  
Sem. 1

INTER

L'équipe est à votre écoute  
pour vous présenter  
l'intégralité de notre offre



gestion  
administrative  
conseil en  
formation  
expertise  
formation

Hauts de France, Paris IDF :  
Sandra Bilet, tél. 07 55 65 82 06  
sandrabilet@ispa.asso.fr

Normandie, Bretagne :  
Christophe Hanriot, tél. 07 72 45 25 72  
christophehanriot@ispa.asso.fr

Autres régions :  
Karl Saillant, tél. 06 85 10 90 22  
karlsaillant@ispa.asso.fr

**ISPA**

©ISPA - Entreprises, Pôle Universitaire d'Alençon, Campus de Damigny, 61250 DAMIGNY  
Siret : 340 123 223 000 18 - Code NAF 8559A - No TVA Intracommunautaire FR 06 340 123 223 - RCS Alençon

formationcontinue@ispa.asso.fr

www.ispa.asso.fr